**Описание программы подготовки специалистов среднего звена**

**22.02.05 Обработка металлов давлением**

Программа подготовки специалистов среднего звена разработана на основе Федеральногогосударственногообразовательногостандартасреднегопрофессионального образования по специальности **22.02.05 Обработка металлов давлением,** утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 апреля 2014 г. № 359.

***Общая характеристика ППССЗ***

В соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (далее - ФГОС СПО) по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением срок освоения ППССЗ зависит от образовательной базы обучающихся и формы их обучения. Освоение обучающимися ПССЗ по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением осуществляется в следующие сроки:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Уровень образования,необходимый для приемана обучение по ППССЗ | Наименованиеквалификации базовойподготовки | Срок получения СПО поППССЗ базовой подготовкив очной форме обучения | Срок получения СПО поППССЗ базовой подготовкив очно-заочной форме обучения\* |
| среднее общее образование | Техник | 2 года 10 месяцев | 3 года 10 месяцев |
| основное общее образование |  | 3 года 10 месяцев | - |

**Характеристика профессиональной деятельности выпускника**

***Область профессиональной деятельности выпускника***

Область деятельности: обработка металлов давлением;

организация деятельности структурного подразделения.

***Объекты профессиональной деятельности выпускника***

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

технологический процесс обработки металлов давлением;

технологическое оборудование и инструменты;

исходные материалы для обработки металлов давлением; технологическая документация; первичные трудовые коллективы.

**Виды профессиональной деятельности выпускника**

Техник готовится к следующим видам деятельности:

* Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением.
* Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой.
* Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением.
* Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции.
* Обеспечение экологической и промышленной безопасности.
* Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих ([приложение](#bookmark32) к ФГОС).

**Компетентностная характеристика выпускника**

**Характеристика компетенций согласно ФГОС**

В результате освоения ППССЗ по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением выпускник должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Выпускник, освоивший ППССЗ по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

*Планирование и организация работы цеха обработки металлов
давлением.*

ПК 1.1. Планировать производство и организацию технологического процесса в цехе обработки металлов давлением.

ПК 1.2. Планировать грузопотоки продукции по участкам цеха.

ПК 1.3. Координировать производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств.

ПК 1.4. Организовывать работу коллектива исполнителей.

ПК 1.5. Использовать программное обеспечение по учету и складированию выпускаемой продукции.

ПК 1.6. Рассчитывать и анализировать показатели эффективности работы участка, цеха.

ПК 1.7. Оформлять техническую документацию на выпускаемую продукцию.

ПК 1.8. Составлять рекламации на получаемые исходные материалы.

*Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой.*

ПК 2.1. Выбирать соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса.

ПК 2.2. Проверять исправность и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование.

ПК 2.3. Производить настройку и профилактику технологического оборудования.

ПК 2.4. Выбирать производственные мощности и топливно-энергетические ресурсы для ведения технологического процесса.

ПК 2.5. Эксплуатировать технологическое оборудование в плановом и аварийном режимах.

ПК 2.6. Производить расчеты энергосиловых параметров оборудования.

*Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением.*

ПК 3.1. Проверять правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением.

ПК 3.2. Осуществлять технологические процессы в плановом и аварийном режимах.

ПК 3.3. Выбирать виды термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции.

ПК 3.4. Рассчитывать показатели и коэффициенты деформации обработки металлов давлением.

ПК 3.5. Рассчитывать калибровку рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции.

ПК 3.6. Производить смену сортимента выпускаемой продукции.

ПК 3.7. Осуществлять технологический процесс в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства.

ПК 3.8. Оформлять техническую документацию технологического процесса.

ПК 3.9. Применять типовые методики расчета параметров обработки металлов давлением.

*Контроль за соблюдением технологии производства и качеством
выпускаемой продукции.*

ПК 4.1. Выбирать методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции.

ПК 4.2. Регистрировать и анализировать показатели автоматической системы управления технологическим процессом.

ПК 4.3. Оценивать качество выпускаемой продукции.

ПК 4.4. Предупреждать появление, обнаруживать и устранять возможные дефекты выпускаемой продукции.

ПК 4.5. Оформлять техническую документацию при отделке и контроле выпускаемой продукции.

*Обеспечение экологической и промышленной безопасности.*

ПК 5.1. Организовывать и проводить мероприятия по защите работников от негативного воздействия производственной среды.

ПК 5.2. Проводить анализ травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением.

ПК 5.3. Создавать условия для безопасной работы.

ПК 5.4. Оценивать последствия технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих.

ПК 5.5. Оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим.

*Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих,
должностям служащих (11487 Волочильщик цветных металлов, 17054 Прессовщик на гидропрессах, 11349 Вальцовщик стана холодного проката труб)*

ПК 6.1 Вести технологический процесс изготовления изделий.

ПК 6.2 Выполнять необходимые замеры.

В составных частях ППССЗ: рабочих программах всех учебных дисциплин (модулей), входящих в учебный план по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением, программах учебной и производственных практик, программе итоговой государственной аттестации выпускников сформулированы конечные результаты обучения в органичной увязке с осваиваемыми знаниями, умениями и приобретаемыми компетенциями по ППССЗ.