**Описание программы подготовки специалистов среднего звена**

**15.02.08 Технология машиностроения**

Программа подготовки специалистов среднего звена разработана на основе Федеральногогосударственногообразовательногостандартасреднегопрофессионального образования по специальности **15.02.08 Технология машиностроения,** утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 г. N 350.

***Общая характеристика ППССЗ***

В соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (далее - ФГОС СПО) по специальности 15.02.08 Технология машиностроения срок освоения ППССЗ зависит от образовательной базы обучающихся и формы их обучения. Освоение обучающимися ПССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения осуществляется в следующие сроки:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Уровень образования,необходимый для приемана обучение по ППССЗ | Наименованиеквалификации базовойподготовки | Срок получения СПО поППССЗ базовой подготовкив очной форме обучения |
| среднее общее образование | Техник | 2 года 10 месяцев |
| основное общее образование |  | 3 года 10 месяцев |

**Характеристика профессиональной деятельности выпускника**

***Область профессиональной деятельности выпускника***

Область деятельности:

разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения;

организация работы структурного подразделения.

***Объекты профессиональной деятельности выпускника***

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

материалы, технологические процессы, средства технологического оснащения (технологическое оборудование, инструменты, технологическая оснастка);

конструкторская и технологическая документация;

первичные трудовые коллективы.

**Виды профессиональной деятельности выпускника**

Техник готовится к следующим видам деятельности:

* Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.
* Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.
* Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.
* Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих [(приложение](#bookmark3) к настоящему ФГОС СПО).

**Компетентностная характеристика выпускника**

**Характеристика компетенций согласно ФГОС**

В результате освоения ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения выпускник должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Выпускник, освоивший ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

*Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.*

ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.

ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

*Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.*

ПК 2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.

ПК 2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.

ПК 2.3. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.

*Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.*

ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

*Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 токарь)*

ПК 4.1 Вести технологический процесс изготовления изделий.

ПК 4.2 Выполнять необходимые замеры.

В составных частях ППССЗ: рабочих программах всех учебных дисциплин (модулей), входящих в учебный план по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, программах учебной и производственных практик, программе итоговой государственной аттестации выпускников сформулированы конечные результаты обучения в органичной увязке с осваиваемыми знаниями, умениями и приобретаемыми компетенциями по ППССЗ.