

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ  
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ  
«КАМЕНСК-УРАЛЬСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»  
(ГАПОУ СО «КУПК»)**

СОГЛАСОВАНО

Главный специалист по научно-  
исследовательской работе НТЦ  
ОАО «КУМЗ»

  
Овсянников Б.В.  
« 28 » августа 2021 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ СО «КУПК»

  
Н.Х.Токарева  
« 28 » августа 2021 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ  
ПП.01; ПП.02; ПП.03; ПП.04; ПП.05; ПП.06**

- ПМ.01 ПЛАНИРОВАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТЫ ЦЕХА ОБРАБОТКИ  
МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ
- ПМ.02 ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХА ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ,  
НАЛАДКА И КОНТРОЛЬ ЗА ЕГО РАБОТОЙ
- ПМ.03 ПОДГОТОВКА И ВЕДЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА  
ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ
- ПМ.04 КОНТРОЛЬ ЗА СОБЛЮДЕНИЕМ ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА  
И КАЧЕСТВОМ ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ
- ПМ.05 ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ И ПРОМЫШЛЕННОЙ  
БЕЗОПАСНОСТИ
- ПМ.06 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ  
ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯХ СЛУЖАЩИХ

**22.02.05 Обработка металлов давлением**

Уровень подготовки: базовый

Программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) среднего профессионального образования (далее - СПО) по специальности 22.02.05 «Обработка металлов давлением», утвержденного приказом Минобрнауки России от 21апреля 2014г. №359.

Организация - разработчик: ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж».

Разработчики:

Сидорова Анна Владимировна, преподаватель ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж»

Сычева Татьяна Владимировна, преподаватель ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж»

Черета Ольга Владимировна, преподаватель ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж»

Рассмотрено на заседании цикловой комиссии Обработки металлов давлением (протокол №1 от 30.08.2021) и одобрено на заседании методического совета колледжа (протокол № 1 от 31.08.2021г.)

Разработчики

\_\_\_\_\_ Сидорова А.В.  
\_\_\_\_\_ Сычева Т.В.  
\_\_\_\_\_ Черета О.В.

Председатель цикловой

комиссии Обработки металлов давлением \_\_\_\_\_ Сидорова А.В.

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>3</b>
<b>2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>5</b>
<b>3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>9</b>
<b>4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>17</b>
<b>5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОБЩИХ И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ КОМПЕТЕНЦИЙ В ХОДЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>21</b>
<b>ПРИЛОЖЕНИЯ</b>	<b>25</b>

# 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

## 1.1. Область применения рабочей программы производственной практики:

Рабочая программа производственной практики является составной частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности **22.02.05 Обработка металлов давлением** в части освоения квалификации: техник и основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

- Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением;
- Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой;
- Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением;
- Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции;
- Обеспечение экологической и промышленной безопасности.
- Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

## 1.2. Место производственной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы (ОПОП):

Производственная практика (по профилю специальности) входит в цикл профессиональных модулей: ПМ 01 - ПМ 06 и проводится на третьем и четвертом курсах по всем перечисленным профессиональным модулям

## 1.3. Цели и задачи производственной практики

### Цель производственной практики:

- формирование общих и профессиональных компетенций;
- комплексное освоение студентами всех видов профессиональной деятельности по профессии рабочих, должностей служащих по направлению специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением (11487 Волочильщик цветных металлов, 17054 Прессовщик на гидропрессах, 11349 Вальцовщик стана холодного проката труб)

### Задачи производственной практики:

- закрепление и совершенствование приобретенного в процессе обучения опыта практической деятельности обучающихся в сфере изучаемой профессии рабочих, должностей служащих по направлению специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением (11487 Волочильщик цветных металлов, 17054 Прессовщик на гидропрессах, 11349 Вальцовщик стана холодного проката труб ).
- развитие общих и профессиональных компетенций;
- освоение современных производственных процессов, технологий;
- адаптация студентов к конкретным условиям деятельности предприятий различных организационно-правовых форм.

В ходе освоения рабочей программы производственной практики студент должен:

### иметь практический опыт:

- выбора технологического процесса изготовления изделий с учетом исходных материалов и сортамента;
- пользования нормативно-справочной литературой;
- выполнения необходимых расчетов эффективности работы участка, цеха;

- настройки технологического оборудования цеха обработки металлов давлением;
- технологических процессов обработки металлов давлением;
- осуществления технологического процесса изготовления изделий;
- пользования нормативно-справочной литературой;
- контроля и управления качеством выпускаемой продукции;
- оформления технической, технологической и нормативной документации;
- оценки состояния экологии производства и охраны труда;
- ведения технологического процесса изготовления изделий
- выполнения необходимых замеров

## 2.РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

В результате прохождения производственной практики по ВПД студент должен освоить профессиональные и общие компетенции:

ВПД	Профессиональные компетенции	Общие компетенции
1. Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением.	<p>ПК 1.1. Планировать производство и организацию технологического процесса в цехе обработки металлов давлением.</p> <p>ПК 1.2. Планировать грузопотоки продукции по участкам цеха.</p> <p>ПК 1.3. Координировать производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств.</p> <p>ПК 1.4. Организовывать работу коллектива исполнителей.</p> <p>ПК 1.5. Использовать программное обеспечение по учёту и складированию выпускаемой продукции.</p> <p>ПК 1.6. Рассчитывать и анализировать показатели эффективности работы участка, цеха.</p> <p>ПК 1.7. Оформлять техническую документацию на выпускаемую продукцию.</p> <p>ПК 1.8. Составлять рекламации на получаемые исходные материалы.</p>	<p>ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.</p> <p>ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.</p> <p>ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.</p> <p>ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.</p> <p>ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в</p>
2. Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и	ПК 2.1. Выбирать соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса.	

<p>контроль за его работой.</p>	<p>ПК 2.2. Проверять исправность и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование.  ПК 2.3. Производить настройку и профилактику технологического оборудования.  ПК 2.4. Выбирать производственные мощности и топливно-энергетические ресурсы для ведения технологического процесса.  ПК 2.5. Эксплуатировать технологическое оборудование в плановом и аварийном режимах.  ПК 2.6. Производить расчеты энергосиловых параметров оборудования.</p>	<p>профессиональной деятельности.  ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.  ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.  ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и</p>
<p>3. Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением</p>	<p>ПК 3.1. Проверять правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением.  ПК 3.2. Осуществлять технологические процессы в плановом и аварийном режимах.  ПК 3.3. Выбирать виды термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции.  ПК 3.4. Рассчитывать показатели и коэффициенты деформации обработки металлов давлением.  ПК 3.5. Рассчитывать калибровку рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции.  ПК 3.6. Производить смену сортимента выпускаемой продукции.  ПК 3.7. Осуществлять технологический процесс в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства.  ПК 3.8. Оформлять техническую документацию технологического процесса.  ПК 3.9. Применять типовые методики расчета параметров обработки металлов давлением.</p>	<p>личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.  ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.</p>

<p>4. Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции.</p>	<p>ПК 4.1. Выбирать методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции.  ПК 4.2. Регистрировать и анализировать показатели автоматической системы управления технологическим процессом.  ПК 4.3. Оценивать качество выпускаемой продукции.  ПК 4.4. Предупреждать появление, обнаруживать и устранять возможные дефекты выпускаемой продукции.  ПК 4.5. Оформлять техническую документацию при отделке и контроле выпускаемой продукции</p>	
<p>5. Обеспечение экологической и промышленной безопасности</p>	<p>ПК 5.1. Организовывать и проводить мероприятия по защите работников от негативного воздействия производственной среды.  ПК 5.2. Проводить анализ травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением.  ПК 5.3. Создавать условия для безопасной работы.  ПК 5.4. Оценивать последствия технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих.  ПК 5.5. Оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим.</p>	
<p>6. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (11487 Волочильщик цветных металлов, 17054 Прессовщик на гидропрессах, 11349 Вальцовщик стана холодного проката труб)</p>	<p>ПК 6.1 Вести технологический процесс изготовления изделий  ПК 6.2 Выполнять необходимые замеры</p>	

Формой промежуточной аттестации по производственной практике является дифференцированный зачет

## 2.1 Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики:

<b>Наименование профессионального модуля</b>	<b>Индекс практики</b>	<b>Количество часов</b>
<b>ПМ.01</b> Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением.	ПП.01	<b>72</b>
<b>ПМ.02</b> Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой.	ПП .02	<b>72</b>
<b>ПМ.03</b> Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением	ПП.03	<b>216</b>
<b>ПМ.04</b> Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции.	ПП.04	<b>36</b>
<b>ПМ.05</b> Обеспечение экологической и промышленной безопасности	ПП.05	<b>72</b>
<b>ПМ.06</b> Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (11487 Волочильщик цветных металлов, 17054 Прессовщик на гидропрессах, 11349 Вальцовщик стана холодного проката труб)	ПП.06	<b>144</b>
<b>Всего часов</b>		<b>612</b>



### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Структура, объем производственной практики

Индекс практики	Профессиональные компетенции	Базы практики	Виды работ	Показатели освоения
<p><b>ПП.01</b></p>	<p>ПК 1.1. Планировать производство и организацию технологического процесса в цехе обработки металлов давлением.</p> <p>ПК 1.2. Планировать грузопотоки продукции по участкам цеха.</p> <p>ПК 1.3. Координировать производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств.</p> <p>ПК 1.4. Организовывать работу коллектива исполнителей.</p> <p>ПК 1.5. Использовать</p>	<p>Промышленные предприятия города Каменск – Уральского</p>	<p>Изучить нормативную документацию для выдачи производственных заданий на работу рабочим и бригадам на смену, декаду и месяц.</p> <p>Изучить грузопотоки в цехе и правила работы с ГПМ.</p> <p>Изучить производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств.</p> <p>Изучить правила внутреннего распорядка на предприятии.</p> <p>Изучить нормативную документацию на порядок программного обеспечения по учёту и складированию выпускаемой продукции</p>	<p>Понимает и заполняет нормативную документацию для выдачи производственных заданий на работу рабочим и бригадам на смену, декаду и месяц.</p> <p>Знает порядок перемещения грузов в цехе и правила работы с ГПМ.</p> <p>Знает порядок документооборота на участках цеха.</p> <p>Знает правила внутреннего распорядка на предприятии, в цехе и должностные инструкции работников участка цеха.</p>

	<p>программное обеспечение по учёту и складированию выпускаемой продукции.</p> <p>ПК 1.6. Рассчитывать и анализировать показатели эффективности работы участка, цеха.</p> <p>ПК 1.7. Оформлять техническую документацию на выпускаемую продукцию.</p> <p>ПК 1.8. Составлять рекламации на получаемые исходные материалы.</p>		<p>Изучить порядок расчета и анализа показателей эффективности работы участка, цеха.</p> <p>Изучить техническую документацию на выпускаемую продукцию.</p> <p>Изучить порядок составления рекламации на получаемые исходные материалы</p>	<p>Знает нормативную документацию на порядок программного обеспечения по учёту и складированию выпускаемой продукции</p> <p>Знает и выполняет порядок расчета и анализа показателей эффективности работы участка, цеха.</p> <p>Знает и оформляет техническую документацию на выпускаемую продукцию.</p> <p>Знает и понимает порядок составления рекламации на получаемые исходные материалы</p>
<b>ПП.02</b>	<p>ПК 2.1. Выбирать соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса.</p> <p>ПК 2.2. Проверять исправность и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование.</p> <p>ПК 2.3. Производить настройку и профилактику технологического оборудования.</p>	<p>Промышленные предприятия города Каменск – Уральского</p>	<p>Изучить соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса.</p> <p>Изучить порядок определения исправности и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование</p> <p>Изучить и освоить настройку и</p>	<p>Знает соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса.</p> <p>Знает и понимает порядок определения исправности и оформляет техническую документацию на технологическое оборудование</p> <p>Знает и освоил настройку и</p>

	<p>ПК 2.4. Выбирать производственные мощности и топливно-энергетические ресурсы для ведения технологического процесса.</p> <p>ПК 2.5. Эксплуатировать технологическое оборудование в плановом и аварийном режимах.</p> <p>ПК 2.6. Производить расчеты энергосиловых параметров оборудования.</p>		<p>профилактику технологического оборудования.</p> <p>Изучить и освоить порядок выбора производственных мощностей и топливно-энергетических ресурсов для ведения технологического процесса</p> <p>Изучить и освоить порядок эксплуатации технологического оборудования в плановом и аварийном режимах.</p> <p>Изучить и освоить порядок расчета энергосиловых параметров оборудования.</p>	<p>профилактику технологического оборудования.</p> <p>Знает и освоил порядок выбора производственных мощностей и топливно-энергетических ресурсов для ведения технологического процесса</p> <p>Знает и освоил порядок эксплуатации технологического оборудования в плановом и аварийном режимах.</p> <p>Знает и освоил порядок расчета энергосиловых параметров оборудования.</p>
<b>ПП.03</b>	<p>ПК 3.1. Проверять правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением.</p> <p>ПК 3.2. Осуществлять технологические процессы в плановом и аварийном режимах.</p> <p>ПК 3.3. Выбирать виды термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции.</p>	<p>Промышленные предприятия города Каменск – Уральского</p>	<p>Изучить и освоить правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением.</p> <p>Изучить и освоить порядок осуществления технологических процессов в плановом и аварийном режимах.</p> <p>Изучить и освоить порядок выбора видов термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции.</p>	<p>Знает и освоил правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением.</p> <p>Знает и освоил порядок осуществления технологических процессов в плановом и аварийном режимах.</p> <p>Знает и освоил порядок выбора видов термической обработки для улучшения свойств и</p>

	<p>ПК 3.4. Рассчитывать показатели и коэффициенты деформации обработки металлов давлением.</p> <p>ПК 3.5. Рассчитывать калибровку рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции.</p> <p>ПК 3.6. Производить смену сортамента выпускаемой продукции.</p> <p>ПК 3.7. Осуществлять технологический процесс в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства.</p> <p>ПК 3.8. Оформлять техническую документацию технологического процесса.</p> <p>ПК 3.9. Применять типовые методики расчета параметров обработки металлов давлением.</p>		<p>Производить расчет показателей и коэффициентов деформации обработки металлов давлением.</p> <p>Изучить и освоить порядок расчета и выбора калибровки рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции</p> <p>Изучить и освоить порядок смены сортамента выпускаемой продукции.</p> <p>Изучить и освоить порядок проведения технологического процесса в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства.</p> <p>Изучить и освоить порядок оформления технической документации технологического процесса.</p> <p>Изучить и освоить порядок применения типовых методик</p>	<p>качества выпускаемой продукции.</p> <p>Знает и производит расчет показателей и коэффициентов деформации обработки металлов давлением.</p> <p>Знает и освоил порядок расчета и выбора калибровки рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции</p> <p>Знает и освоил порядок смены сортамента выпускаемой продукции.</p> <p>Знает и освоил порядок проведения технологического процесса в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства.</p> <p>Знает и освоил порядок оформления технической</p>
--	---	--	--	--

			расчета параметров обработки металлов давлением.	документации технологического процесса.  Знает и освоил порядок применения типовых методик расчета параметров обработки металлов давлением.
<b>ПП.04</b>	<p>ПК 4.1. Выбирать методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции.</p> <p>ПК 4.2. Регистрировать и анализировать показатели автоматической системы управления технологическим процессом.</p> <p>ПК 4.3. Оценивать качество выпускаемой продукции.</p> <p>ПК 4.4. Предупреждать появление, обнаруживать и устранять возможные дефекты выпускаемой продукции.</p> <p>ПК 4.5. Оформлять техническую документацию при отделке и контроле выпускаемой продукции</p>	Промышленные предприятия города Каменск – Уральского	<p>Изучить и освоить методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции.</p> <p>Изучить и освоить регистрацию и анализ показателей автоматической системы управления технологическим процессом.</p> <p>Изучить и освоить оценку качества выпускаемой продукции.</p> <p>Изучить и освоить порядок предупреждения появления, обнаружения и устранения возможных дефектов выпускаемой продукции.</p> <p>Изучить и освоить порядок оформления технической документации при отделке и контроле выпускаемой продукции.</p>	<p>Знает и освоил методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции.</p> <p>Знает и освоил регистрацию и анализ показателей автоматической системы управления технологическим процессом.</p> <p>Знает и освоил качества выпускаемой продукции.</p> <p>Знает и освоил порядок предупреждения появления, обнаружения и устранения возможных дефектов выпускаемой продукции.</p> <p>Знает и освоил порядок оформления технической документации при отделке и контроле выпускаемой продукции.</p>

<b>ПП.05</b>	<p>ПК 5.1. Организовывать и проводить мероприятия по защите работников от негативного воздействия производственной среды.</p> <p>ПК 5.2. Проводить анализ травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением.</p> <p>ПК 5.3. Создавать условия для безопасной работы.</p> <p>ПК 5.4. Оценивать последствия технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих.</p> <p>ПК 5.5. Оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим.</p>	Промышленные предприятия города Каменск – Уральского	<p>Изучить и освоить организацию и проведение мероприятий по защите работников от негативного воздействия производственной среды.</p> <p>Изучить и освоить проведение анализа травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением.</p> <p>Изучить порядок создания условий для безопасной работы</p> <p>Изучить порядок оценки последствий технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих.</p> <p>Изучить и освоить порядок оказания первой медицинской помощи пострадавшим.</p>	<p>Знает и освоил организацию и проведение мероприятий по защите работников от негативного воздействия производственной среды.</p> <p>Знает и освоил проведение анализа травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением.</p> <p>Знает и освоил создания условий для безопасной работы</p> <p>Знает и освоил оценки последствий технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих.</p> <p>Знает и освоил порядок оказания первой медицинской помощи пострадавшим.</p>
<b>ПП 06</b>	<p>ПК 6.1 Вести технологический процесс изготовления изделий</p> <p>ПК 6.2 Выполнять необходимые замеры</p>	Промышленные предприятия города Каменск – Уральского	<p>Ведение технологического процесса изготовления изделия</p> <p>Выполнение необходимых замеров</p>	<p>Ведет технологический процесс изготовления изделий.</p> <p>Выполняет необходимые замеры</p>

Примечание.

Производственная практика обучающихся (студентов) проводится в организациях на основе прямых договоров между образовательным учреждением и организацией, куда направляются обучающиеся (студенты). Направление деятельности организаций должно соответствовать профилю подготовки обучающихся (студентов).

### 3.2. Тематический план и содержание производственной практики

#### 3.2.1 Тематический план и содержание производственной практики для студентов

Наименование тем практики	Содержание производственной практики	Затрата времени
1	2	3
Посещение колледжа	Посещение собрания по практике Получение задания на практику и дневника практики	1 день
Устройство на предприятие для прохождения практики	Встреча с отделом кадров на предприятии Прослушивание вводного инструктажа по ТБ, промсанитарии и противопожарной защите в отделе ТБ предприятия. Прохождение медицинской комиссии на проф.пригодность	1-3 дня
Встреча с руководителями практики на производстве	Встреча с руководителям подразделения Встреча с руководителем практики Знакомство с коллективом и рабочим местом	1 день
Изучение инструкций и сдача экзамена по технике безопасности	Изучение инструкций по охране труда и техники безопасности Изучение рабочих инструкций Сдача экзамена по технике безопасности	2 недели
Прохождение обучения на рабочем месте, сдача на разряд	Обучение выполнения работ на рабочем месте Сдача на разряд Заполнение дневника практики	2 недели
Работа на рабочем месте*	Выполнение работ на рабочем месте Ознакомление с технической документацией Сбор материала для курсового проектирования по ПМ.03 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением ПМ.01 Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением. Сбор материала для курсового проектирования по ПМ.01 Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением. Заполнение дневника практики Составление отчета по практике	12 недель

Окончание практики	Получение характеристики о прохождении практики Получение характеристики об освоение профессиональных модулей (ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03, ПМ.04, ПМ.05, ПМ 06) Подписание дневника практики руководителем практики на предприятии Получение аттестационного листа с оценкой по практики от руководителя практики Увольнение	1 день
Сдача документов руководителю практики от колледжа	Сдача характеристики о прохождении практики Сдача характеристики об освоение профессиональных модулей ( ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03, ПМ.04, ПМ.05 ПМ.06) Сдача дневника практики Сдача аттестационного листа с оценкой по практики	
<b>ИТОГО</b>		<b>612 часов 17 недель</b>

\*Одновременно с прохождением практики студент должен посещать консультации руководителя практики от образовательного учреждения, для осуществления контроля практики.

### 3.2.2. Тематический план и содержание производственной практики для руководителей практики учебного заведения

Мероприятия по практике	Место проведение
Проведение вводного собрания по практике	Учебное заведение
Встреча с руководителем практики	Производственное предприятие
Помощь в сборе материала по курсовому проектированию	Производственное предприятие
Контроль практики на рабочем месте практиканта	Производственное предприятие
Контроль сбора материала для выполнения курсового проекта	Учебное заведение
Проведение консультаций по вопросам билетов сдачи на разряд практикантами	Учебное заведение
Контроль заполнения отчетной документации практикантом	Учебное заведение
Проведение собрания по итогам практики	Учебное заведение



## **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

### **4.1. Требования к проведению практики**

Производственная практика является составной частью подготовки высококвалифицированных специалистов, способных адаптироваться и успешно работать в профильных организациях.

Основными задачами практики по специальности 22.02.05 являются:

- закрепление и совершенствование приобретенного в процессе обучения опыта практической деятельности обучающихся в сфере изучаемой профессии рабочих, должностей служащих по направлению специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением (11487 Волочильщик цветных металлов, 17054 Прессовщик на гидропрессах, 11349 Вальцовщик стана холодного проката труб)
- развитие общих и профессиональных компетенций;
- освоение современных производственных процессов, технологий;
- адаптация студентов к конкретным условиям деятельности предприятий различных организационно-правовых форм.

Практика по профилю специальности должна обеспечивать дидактическую последовательность процесса формирования у студентов системы профессиональных знаний и умений, прививать студентам навыки самостоятельной работы по избранной профессии.

На производственную практику направляются студенты выпускного курса.

#### **Формы практики:**

- работа на рабочих должностях по профилю специальности с устройством на рабочее место;
- работа на рабочих должностях по профилю специальности без устройства на рабочее место.

#### **Базы практики:**

- практика проходит на базе промышленных предприятий

### **4.2. Требования к организации практики**

#### **Образовательное учреждение:**

- планирует и утверждает в учебном плане все виды и этапы практики в соответствии с ОПОП СПО с учетом договоров с организациями;
- заключает договоры на организацию и проведение практики;
- разрабатывает и согласовывает с организациями программу, содержание и планируемые результаты практики;
- осуществляет руководство практикой;
- контролирует реализацию программы и условия проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;
- совместно с организациями, участвующими в организации и проведении практики, организывает процедуру оценки общих и профессиональных компетенций студента, освоенных им в ходе прохождения практики;
- разрабатывает и согласовывает с организациями формы отчетности и оценочный материал прохождения практики.

### **Организации, участвующие в проведении практики:**

- заключают договоры на организацию и проведение практики;
- согласовывают программу практики, планируемые результаты практики, задание на практику;
- предоставляют рабочие места практикантам, назначают руководителей практики от организации, определяют наставников;
- участвуют в организации и оценке результатов освоения общих и профессиональных компетенций, полученных в период прохождения практики;
- участвуют в формировании оценочного материала для оценки общих и профессиональных компетенций, освоенных студентами в период прохождения практики;
- обеспечивают безопасные условия прохождения практики студентами, отвечающие санитарным правилам и требованиям охраны труда;
- проводят инструктаж студентов по ознакомлению с требованиями охраны труда и техники безопасности в организации.

Организацию и руководство производственной практикой осуществляют руководители практики от образовательного учреждения и от организации.

### **Обязанности преподавателя – руководителя практики:**

- обеспечивать проведение в колледже подготовительных мероприятий, связанных с отбытием студентов на практику;
- установить связи с руководителями практики от организаций;
- обеспечивать контроль над организацией и проведением практики, соблюдением сроков и содержания работ;
- при необходимости оказывать методическую помощь руководству принимающей организации или руководителям практики от производства;
- контролировать обеспечение предприятием нормальных условий труда студентов, проводить инструктажи по охране труда и технике безопасности;
- осуществлять свою работу в тесном контакте с руководством принимающей организации или руководителями практики от производства;
- контролировать реализацию программы и условий проведения практики организациями, в том числе требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;
- принимать отчетную документацию по практике и оценивать результаты практики студентов.

### **Распределение обязанностей руководителей практики:**

<b>Мероприятия, подлежащие выполнению</b>	<b>Ответственный за выполнение</b>
Организация проверки хода производственной практики	Руководитель практики от учебного заведения
Организация обучения студентов правилам техники безопасности	Руководитель практики от предприятия
Организация проверки по сбору материалов для курсового проектирования	Руководитель практики от учебного заведения
Составление графика сдачи отчетов по практике, приема зачетов по практике	Руководитель практики от учебного заведения

Составление отзывов о работе практикантов (характеристики, аттестационные листы, дневники практики).	Руководитель практики от предприятия
Прием зачетов по производственной практике и оформление зачетной ведомости	Руководитель практики от учебного заведения
Представление заместителю директора по УПР дневников обучающихся	Руководитель практики от учебного заведения
Организация и проведение совещания с преподавателями – руководителями практик по итогам производственной практики и выполнению студентами задания по сбору материалов для выполнения курсового проекта	Заместитель директора по УПР, председатель предметно – цикловой комиссии
Сдача на хранение в архив дневников и отчетов по производственной практике	Руководитель практики от учебного заведения

#### **Студент при прохождении производственной практики обязан:**

- полностью выполнять задания, руководителей производственной практики;
- соблюдать действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;
- заполнять дневник практики;
- изучать и строго соблюдать нормы охраны труда и правила пожарной безопасности.

По окончании производственной практики студент должен оформить и сдать:

- отчет по практике;
- дневник по практике.

принести и сдать:

- производственную характеристику;
- характеристику по итогам практики;
- аттестационный лист.

Студент должен собрать достаточно полную информацию и документы (чертежи, материалы) необходимые для выполнения курсового проекта (работы). Сбор материалов должен вестись целенаправленно, применительно к теме проекта.

Отчет по практике должен быть оформлен в соответствии с планом практики, с включением необходимых схем, эскизов, графиков и других материалов.

### **4.3. Информационное обеспечение обучения**

#### **Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

Основная литература:

1. Бочаров Ю.А. Кузнечно-штамповочное оборудование, 2008
2. Гулидов И.Н. Оборудование прокатных цехов (эксплуатация, надежность), 2004
3. Ильин Л.Н. Технология листовой штамповки, 2009
4. Ковалев В.Г. Технология листовой штамповки, 2010
5. Колачев Б.А. Металловедение и термическая обработка цветных металлов и сплавов,
6. Осадчий В.Я. Технология и оборудование трубного производства, 2007
7. Осадчий В.Я. Технология и оборудование трубного производства, 2007
8. Шаталов Р.Л. Новые технологии обработки давлением медных и цинковых сплавов, 2006
9. Черепахин А.А. Технология обработки материалов, 2007
10. Шевакин Ю.Ф. Обработка металлов давлением, 2005
11. Шевакин Ю.Ф. Производство труб, 2005

#### Дополнительная литература:

1. Богоявленский К.Н. Обработка цветных металлов и сплавов давлением, 1973
2. Грабарник Л.М. Прессование цветных металлов и сплавов, 1991
3. Еленев С.А. Холодная штамповка, 1988
4. Ерманок М.З. Волочение цветных металлов и сплавов, 1988
5. Жолобов В.В. Прессование металлов, 1975
6. Залесский В.И. Оборудование кузнечно-прессовых цехов, 1973
7. Зиновьев А.В. Технология обработки давлением цветных металлов и сплавов, 1992
8. Когос А.М. Механическое оборудование волочильных и лентопрокатных цехов, 1980
9. Королев А.А. Механическое оборудование прокатных и трубных цехов, 1987
10. Кохан Л.С. Механическое оборудование заводов цветной металлургии Ч.2, 1988
11. Мастеров В.А. Теория пластической деформации и обработка металлов давлением, 1989
12. Притыкин Д.П. Механическое оборудование заводов цветной металлургии Ч.1, 1988
13. Шевакин Ю.Ф. Обработка металлов давлением, 1972

#### Интернет ресурсы

1. Система дистанционного обучения «Прометей 4.2
2. Энциклопедия «Производство труб»

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОБЩИХ И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ КОМПЕТЕНЦИЙ В ХОДЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики осуществляется руководителем практики от предприятия совместно с руководителем практики от учебного заведения (преподавателем специального цикла) в процессе прохождения практики, а также выполнения обучающимися/студентами учебно-производственных заданий, сдачи зачета.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1. Планировать производство и организацию технологического процесса в цехе обработки металлов давлением. (ОК1, ОК2)	Понимает и заполняет нормативную документацию для выдачи производственных заданий на работу рабочим и бригадам на смену, декаду и месяц.	– наблюдение за выполнением работ; – дифференцированный зачет
ПК 1.2. Планировать грузопотоки продукции по участкам цеха. (ОК2, ОК8, ОК9)	Знает порядок перемещения грузов в цехе и правила работы с ГПМ.	
ПК 1.3. Координировать производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств. (ОК2, ОК4, ОК5)	Знает порядок документооборота на участках цеха.	
ПК 1.4. Организовывать работу коллектива исполнителей. (ОК6, ОК7, ОК3)	Знает правила внутреннего распорядка ан предприятия, в цехе и должностные инструкции работников участка цеха.	
ПК 1.5. Использовать программное обеспечение по учёту и складированию выпускаемой продукции. (ОК4, ОК8, ОК9)	Знает нормативную документацию на порядок программного обеспечения по учёту и складированию выпускаемой продукции	
ПК 1.6. Рассчитывать и анализировать показатели эффективности работы участка, цеха. (ОК2, ОК8)	Знает и выполняет порядок расчета и анализа показателей эффективности работы участка, цеха.	
ПК 1.7. Оформлять техническую документацию на выпускаемую продукцию. (ОК2, ОК5, ОК8)	Знает и оформляет техническую документацию на выпускаемую продукцию.	
	Знает и понимает порядок составления рекламации на	

<p>ПК 1.8. Составлять рекламации на получаемые исходные материалы. (ОК1, ОК2, ОК7)</p>	<p>получаемые исходные материалы</p>	
<p>ПК 2.1. Выбирать соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса. (ОК1, ОК2, ОК7)</p> <p>ПК 2.2. Проверять исправность и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование. (ОК2, ОК4, ОК5)</p> <p>ПК 2.3. Производить настройку и профилактику технологического оборудования. (ОК2, ОК8)</p> <p>ПК 2.4. Выбирать производственные мощности и топливно-энергетические ресурсы для ведения технологического процесса. (ОК4, ОК8, ОК9)</p> <p>ПК 2.5. Эксплуатировать технологическое оборудование в плановом и аварийном режимах. (ОК3, ОК6, ОК7)</p> <p>ПК 2.6. Производить расчеты энергосиловых параметров оборудования. (ОК1, ОК3)</p>	<p>Знает соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса.</p> <p>Знает и понимает порядок определения исправности и оформляет техническую документацию на технологическое оборудование</p> <p>Знает и освоил настройку и профилактику технологического оборудования.</p> <p>Знает и освоил порядок выбора производственных мощностей и топливно-энергетических ресурсов для ведения технологического процесса</p> <p>Знает и освоил порядок эксплуатации технологического оборудования в плановом и аварийном режимах.</p> <p>Знает и освоил порядок расчета энергосиловых параметров оборудования.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– наблюдение за выполнением работ;</li> <li>– дифференцированный зачет</li> </ul>
<p>ПК 3.1. Проверять правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением. (ОК1, ОК2, ОК8)</p> <p>ПК 3.2. Осуществлять технологические процессы в плановом и аварийном режимах. (ОК3, ОК6, ОК7)</p> <p>ПК 3.3. Выбирать виды термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции. (ОК4, ОК9)</p> <p>ПК 3.4. Рассчитывать показатели и коэффициенты деформации обработки металлов давлением. (ОК1, ОК8)</p>	<p>Знает и освоил правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением.</p> <p>Знает и освоил порядок осуществления технологических процессов в плановом и аварийном режимах.</p> <p>Знает и освоил порядок выбора видов термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции.</p> <p>Знает и производит расчет показателей и коэффициентов деформации обработки металлов давлением.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– наблюдение за выполнением работ;</li> <li>– дифференцированный зачет</li> </ul>

<p>ПК 3.5. Рассчитывать калибровку рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции. (ОК1, ОК5, ОК8)</p> <p>ПК 3.6. Производить смену сортамента выпускаемой продукции. (ОК2, ОК6, ОК9)</p> <p>ПК 3.7. Осуществлять технологический процесс в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства. (ОК4, ОК5, ОК8)</p> <p>ПК 3.8. Оформлять техническую документацию технологического процесса. (ОК1, ОК2, ОК8)</p> <p>ПК 3.9. Применять типовые методики расчета параметров обработки металлов давлением. (ОК3, ОК9)</p>	<p>Знает и освоил порядок расчета и выбора калибровки рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции</p> <p>Знает и освоил порядок смены сортамента выпускаемой продукции.</p> <p>Знает и освоил порядок проведения технологического процесса в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства.</p> <p>Знает и освоил порядок оформления технической документации технологического процесса.</p> <p>Знает и освоил порядок применения типовых методик расчета параметров обработки металлов давлением.</p>	
<p>ПК 4.1. Выбирать методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции. (ОК2, ОК8, ОК9)</p> <p>ПК 4.2. Регистрировать и анализировать показатели автоматической системы управления технологическим процессом. (ОК1, ОК5, ОК6)</p> <p>ПК 4.3. Оценивать качество выпускаемой продукции. (ОК8, ОК9)</p> <p>ПК 4.4. Предупреждать появление, обнаруживать и устранять возможные дефекты выпускаемой продукции. (ОК3, ОК6, ОК7)</p> <p>ПК 4.5. Оформлять техническую документацию при отделке и контроле выпускаемой продукции (ОК2, ОК8)</p>	<p>Знает и освоил методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции.</p> <p>Знает и освоил регистрацию и анализ показателей автоматической системы управления технологическим процессом.</p> <p>Знает и освоил качества выпускаемой продукции.</p> <p>Знает и освоил порядок предупреждения появления, обнаружения и устранения возможных дефектов выпускаемой продукции.</p> <p>Знает и освоил порядок оформления технической документации при отделке и контроле выпускаемой продукции.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– наблюдение за выполнением работ;</li> <li>– дифференцированный зачет</li> </ul>
<p>ПК 5.1. Организовывать и проводить мероприятия по защите</p>	<p>Знает и освоил организацию и проведение мероприятий по</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– наблюдение за выполнением работ;</li> </ul>

<p>работников от негативного воздействия производственной среды. (ОК1, ОК6, ОК7)</p> <p>ПК 5.2. Проводить анализ травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением. (ОК3, ОК8, ОК9)</p> <p>ПК 5.3. Создавать условия для безопасной работы. (ОК2, ОК4, ОК5)</p> <p>ПК 5.4. Оценивать последствия технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих. (ОК7, ОК8, ОК9)</p> <p>ПК 5.5. Оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим.(ОК3, ОК5, ОК6)</p>	<p>защите работников от негативного воздействия производственной среды.</p> <p>Знает и освоил проведение анализа травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением.</p> <p>Знает и освоил создания условий для безопасной работы</p> <p>Знает и освоил оценки последствий технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих.</p> <p>Знает и освоил порядок оказания первой медицинской помощи пострадавшим.</p>	<p>– дифференцированный зачет</p>
<p>ПК 6.1 Вести технологический процесс изготовления изделий (ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК9)</p> <p>ПК 6.2 Выполнять необходимые замеры (ОК5, ОК6, ОК7, ОК8)</p>	<p>Ведет технологический процесс изготовления изделий.</p> <p>Выполняет необходимые замеры</p>	<p>– наблюдение за выполнением работ;</p> <p>– дифференцированный зачет</p>



\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
Протокол № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

**ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ**  
для прохождения производственной практики

на предприятии \_\_\_\_\_  
студенту (ки) \_\_\_\_\_ четвертого курса \_\_\_\_\_ группа \_\_\_\_\_  
Ф.И.О. \_\_\_\_\_

Специальность **22.02.05 Обработка металлов давлением** по освоению профессиональных модулей:

**ПМ 01 Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением** в объеме 72 часа в период с 01.09.2019 по 14.09.2019г.

**ПМ 02 Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой** в объеме 72 часа в период с 15.09.2019 по 28.09.2019г.

**ПМ 03 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением** в объеме 216 часов с 13.10.2019 по 23.11.2019г.

**ПМ 04 Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции** в объеме 36 часов с 24.11.2019 по 30.11.2019г.

**ПМ 05 Обеспечение экологической и промышленной безопасности** в объеме 72 часов с 01.12.2019 по 14.12.2019 г.

**ПМ 06 Выполнение работ по одной из нескольких профессий рабочих ( по профилю ОМД)** в объеме 72 часа в период с 29.09.2019 по 12.10.2019г.

В результате прохождения практики студент (ка) должен (а) :

1. Освоить следующие виды работ:

**ПМ.01 Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением**

- выбирать технологический процесс изготовления изделий с учётом исходных материалов и сортамента;
- пользоваться нормативно-справочной литературой;
- выполнять необходимые расчеты эффективности работы участка, цеха

**ПМ. 02 Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой**

- настраивать технологического оборудования цеха обработки металлов давлением;

**ПМ 03 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением**

- выполнять необходимые расчеты технологических процессов обработки металлов давлением;
- осуществлять технологический процесс изготовления изделий;
- пользоваться нормативно-справочной литературой

**ПМ 04 Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции**

- контролировать и управлять качеством выпускаемой продукции;
- оформлять техническую, технологическую и нормативную документацию

**ПМ 05 Обеспечение экологической и промышленной безопасности**

- оценивать состояние экологии производства и охраны труда;

**ПМ 06 Выполнение работ по одной из нескольких профессий рабочих ( по профилю ОМД)**

- вести технологический процесс изготовления изделий
- выполнять необходимые замеры

2.Собрать материал для выполнения курсовых проектов ( в соответствии с заданием на КП)

3. Составить отчет по производственной технологической практике на предприятии.

Руководитель практики от образовательного учреждения

подпись

ФИО, должность

М.П.

« »

2019г.

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2

### АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

по итогам прохождения производственной практики ПП.01, ПП.02, ПП.03, ПП.04, ПП.05, ПП.06  
Студент \_\_\_\_\_ 4 курса специальности  
СПО **22.02.05 «Обработка металлов давлением»** прошел практику по профессиональным модулям  
**ПМ 01 Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением** в объеме 72  
часа в период с 01.09.2019 по 14.09.2019г.  
**ПМ 02 Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой**  
в объеме 72 часа в период с 15.09.2019 по 28.09.2019г.  
**ПМ 03 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением** в  
объёме 216 часов с 13.10.2019 по 23.11.2019г.  
**ПМ 04 Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой  
продукции** в объёме 36 часов с 24.11.2019 по 30.11.2019г.  
**ПМ 05 Обеспечение экологической и промышленной безопасности** в объёме 72 часов с  
01.12.2019 по 14.12.2019 г.  
**ПМ 06 Выполнение работ по одной из нескольких профессий рабочих ( по профилю ОМД)** в  
объеме 72 часа в период с 29.09.2019 по 12.10.2019г.

в \_\_\_\_\_

*наименование предприятия*

Виды и качество выполнения работы студентом (кой) в период прохождения практики:

	Вид работы	Оценка выполнен (удовл., хор., отл.)/ Не выполнен (неудовл.)
ПМ.01	Изучить нормативную документацию для выдачи производственных заданий на работу рабочим и бригадам на смену, декаду и месяц. Изучить грузопотоки в цехе и правила работы с ГПМ. Изучить производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств. Изучить правила внутреннего распорядка на предприятии.	

	<p>Изучить нормативную документацию на порядок программного обеспечения по учёту и складированию выпускаемой продукции</p> <p>Изучить порядок расчета и анализа показателей эффективности работы участка, цеха.</p> <p>Изучить техническую документацию на выпускаемую продукцию.</p> <p>Изучить порядок составления рекламации на получаемые исходные материалы</p>	
ПМ.02	<p>Изучить соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса.</p> <p>Изучить порядок определения исправности и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование</p> <p>Изучить и освоить настройку и профилактику технологического оборудования.</p> <p>Изучить и освоить порядок выбора производственных мощностей и топливно-энергетических ресурсов для ведения технологического процесса</p> <p>Изучить и освоить порядок эксплуатации технологического оборудования в плановом и аварийном режимах.</p> <p>Изучить и освоить порядок расчета энергосиловых параметров оборудования.</p>	
ПМ.03	<p>Изучить и освоить правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением.</p> <p>Изучить и освоить порядок осуществления технологических процессов в плановом и аварийном режимах.</p> <p>Изучить и освоить порядок выбора видов термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции.</p> <p>Производить расчет показателей и коэффициентов деформации обработки металлов давлением.</p> <p>Изучить и освоить порядок расчета и выбора калибровки рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции</p> <p>Изучить и освоить порядок смены сортамента выпускаемой продукции.</p> <p>Изучить и освоить порядок проведения технологического процесса в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства.</p> <p>Изучить и освоить порядок оформления технической документации технологического процесса.</p> <p>Изучить и освоить порядок применения типовых методик расчета параметров обработки металлов давлением.</p>	
ПМ.04	<p>Изучить и освоить методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции.</p> <p>Изучить и освоить регистрацию и анализ показателей автоматической системы управления технологическим процессом.</p> <p>Изучить и освоить оценку качества выпускаемой продукции.</p> <p>Изучить и освоить порядок предупреждения появления, обнаружения и устранения возможных дефектов выпускаемой продукции.</p> <p>Изучить и освоить порядок оформления технической документации при отделке и контроле выпускаемой продукции.</p>	
ПМ.05	<p>Изучить и освоить организацию и проведение мероприятий по защите работников от негативного воздействия производственной среды.</p> <p>Изучить и освоить проведение анализа травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением.</p> <p>Изучить порядок создания условий для безопасной работы</p>	

	Изучить порядок оценки последствий технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих. Изучить и освоить порядок оказания первой медицинской помощи пострадавшим.	
ПМ. 06	Ведение технологического процесса изготовления изделия Выполнение необходимых замеров	

Качество выполнения работы в соответствии с технологией и (или) требованиями предприятия (организации), в котором проходила производственная практика –

*наименование предприятия*

Руководитель практики от предприятия прохождения производственной практики

*подпись*

*ФИО, должность*

Руководитель практики от образовательного учреждения

*подпись*

*ФИО, должность*

М.П.

«\_\_\_» \_\_\_ 20 г.

## ПРИЛОЖЕНИЕ 3

### ХАРАКТЕРИСТИКА

по итогам прохождения производственной практики ПП.01, ПП.02, ПП.03, ПП.04, ПП.05, ПП.06

Студент \_\_\_\_\_ 4

курса специальности СПО 22.02.05 «Обработка металлов давлением» прошел практику по профессиональным модулям

**ПМ 01 Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением** в объеме 72 часа в период с 01.09.2019 по 14.09.2019г.

**ПМ 02 Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой** в объеме 72 часа в период с 15.09.2019 по 28.09.2019г.

**ПМ 03 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением** в объеме 216 часов с 13.10.2019 по 23.11.2019г.

**ПМ 04 Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции** в объеме 36 часов с 24.11.2019 по 30.11.2019г.

**ПМ 05 Обеспечение экологической и промышленной безопасности** в объеме 72 часов с 01.12.2019 по 14.12.2019 г.

**ПМ 06 Выполнение работ по одной из нескольких профессий рабочих ( по профилю ОМД)** в объеме 72 часа в период с 29.09.2019 по 12.10.2019г

в \_\_\_\_\_

*наименование предприятия*

В период прохождения практики были освоены следующие общие компетенции:

Наименование ОК	Подпись руководителя практики
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	
ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.	
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	

Руководитель практики от предприятия прохождения производственной практики

\_\_\_\_\_  
*подпись* / *ФИО, должность*

Руководитель практики от образовательного учреждения

\_\_\_\_\_  
*подпись* / *ФИО, должность*

М.П.

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 г.

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области  
«Каменск-Уральский политехнический колледж»

## ДНЕВНИК

производственной практики студента

\_\_\_\_\_  
Фамилия Имя и отчество

Курс, группа, специальность: \_\_\_\_\_

20 -20 учебный год

Срок практики с « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 г. по « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 г.

Наименование предприятия

Руководитель практики от колледжа \_\_\_\_\_

Должность

\_\_\_\_\_  
Фамилия, имя, отчество

Руководитель практики от предприятия \_\_\_\_\_

Должность

\_\_\_\_\_  
Фамилия, имя, отчество

**Без дневника отчет не принимается и практика не засчитывается**

**Дневник практиканта**

Месяц и число	Рабочее место	Наименование выполненных работ	Замечание и подпись руководителя практики от предприятия


### **Присвоение квалификации**

Какой профессии обучался \_\_\_\_\_

Дата начала и конца обучения с \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_

Оценка комиссии: по теоретическому обучению \_\_\_\_\_

по производственному обучению \_\_\_\_\_

Заключение комиссии о присвоении квалификации и разряда

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Удостоверение о сдаче гостехэкзамена № \_\_\_\_\_

*Председатель квалификационной комиссии* \_\_\_\_\_

*Члены комиссии* \_\_\_\_\_

М.П.

### **Оценка работы студента на предприятии**

1. Поощрения и взыскания (№ и дата приказов) \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

2. Общее заключение руководителя практики от предприятия

Подпись руководителя практики от предприятия \_\_\_\_\_

М.П.

ПРИЛОЖЕНИЕ 5

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ  
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ  
«КАМЕНСК-УРАЛЬСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»**

Специальность 22.02.05  
Обработка металлов давлением  
группа ОМД-41

**ОТЧЕТ  
ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ  
(по профилю специальности)**

по профессиональным модулям

- ПМ 01** Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением  
**ПМ 02** Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой.  
**ПМ 03** Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением  
**ПМ 04** Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции  
**ПМ 05** Обеспечение экологической и промышленной безопасности  
**ПМ 06** Выполнение работ по одной из нескольких профессий рабочих ( по профилю ОМД)



на \_\_\_\_\_

Выполнил студент \_\_\_\_\_

Проверил руководитель практики \_\_\_\_\_

Каменск – Уральский