

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«КАМЕНСК-УРАЛЬСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»
(ГАПОУ СО «КУПК»)**

СОГЛАСОВАНО

Главный специалист по научно-
исследовательской работе НТЦ
ОАО «КУМЗ»


Овсянников Б.В.
« 28 » августа 2021 г.



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ СО «КУПК»

Н.Х.Токарева

« 21 » августа 2021 г.



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ
ПДП**

22.02.05 Обработка металлов давлением

Уровень подготовки: базовый

Программа преддипломной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) среднего профессионального образования (далее - СПО) по специальности 22.02.05 «Обработка металлов давлением», утвержденного приказом Минобрнауки России от 21 апреля 2014г. №359.

Организация - разработчик: ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж».

Разработчики:

Сидорова Анна Владимировна, преподаватель ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж»

Черета Ольга Владимировна, преподаватель ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж»

Рассмотрено на заседании цикловой комиссии Обработки металлов давлением (протокол №1 от 30.08.2021) и одобрено на заседании методического совета колледжа (протокол № 1 от 31.08.2021г.)

Разработчики

_____ Сидорова А.В.
_____ Черета О.В.

Председатель цикловой

комиссии Обработки металлов давлением _____ Сидорова А.В.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ	4
2.РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ	5
3.СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ	7
4.УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ	12
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОБЩИХ И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ КОМПЕТЕНЦИЙ В ХОДЕ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ	17
ПРИЛОЖЕНИЯ	21

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения рабочей программы преддипломной практики:

Рабочая программа преддипломной практики является составной частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности **22.02.05 Обработка металлов давлением** в части освоения квалификации: техник и основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

- Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением;
- Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой;
- Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением;
- Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции;
- Обеспечение экологической и промышленной безопасности

1.2. Место преддипломной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы (ОПОП):

Преддипломная практика проводится непрерывно после освоения учебной практики и практики по профилю специальности. Преддипломная практика направлена на углубление студентом первоначального профессионального опыта, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы (дипломного проекта или дипломной работы).

1.3. Цели и задачи преддипломной практики

Цели преддипломной практики:

- углубление практических умений и навыков по профессиональной деятельности;
- сбор материалов необходимых для выпускной квалификационной работы.

Задачи преддипломной практики:

- закрепление, расширение, углубление и систематизация знаний и умений, полученных при изучении дисциплин и профессиональных модулей учебного плана специальности, на основе изучения деятельности конкретной организации;
- изучение нормативных и технических материалов, фундаментальной и периодической литературы по вопросам, разрабатываемым студентом в ходе дипломного проектирования;
- сбор, систематизация и обобщение практического материала для использования в работе над дипломным проектом;
- оценка действующей в организации системы управления;
- обобщение и закрепление теоретических знаний, полученных студентами в период обучения, формирование практических умений и навыков, приобретение первоначального профессионального опыта по профессии;
- изучение практических и теоретических вопросов, относящихся к теме дипломного проекта;

– выбор для дипломного проекта оптимальных технических и технологических решений с учетом последних достижений науки и техники.

1.4 Количество часов на освоение рабочей программы преддипломной практики:
144 часа (4 недели)

2.РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРЕДДИПЛОИНОЙ ПРАКТИКИ

В результате прохождения производственной практики по ВПД студент должен развить профессиональные и общие компетенции:

ВПД	Профессиональные компетенции	Общие компетенции
1. Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением.	ПК 1.1. Планировать производство и организацию технологического процесса в цехе обработки металлов давлением. ПК 1.2. Планировать грузопотоки продукции по участкам цеха. ПК 1.3. Координировать производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств. ПК 1.4. Организовывать работу коллектива исполнителей. ПК 1.5. Использовать программное обеспечение по учёту и складированию выпускаемой продукции. ПК 1.6. Рассчитывать и анализировать показатели эффективности работы участка, цеха. ПК 1.7. Оформлять техническую документацию на выпускаемую продукцию. ПК 1.8. Составлять рекламации на получаемые исходные материалы.	ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество. ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность. ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
2. Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой.	ПК 2.1. Выбирать соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса. ПК 2.2. Проверять исправность и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование. ПК 2.3. Производить настройку и профилактику технологического оборудования. ПК 2.4. Выбирать производственные мощности и топливно-энергетические ресурсы для ведения технологического процесса. ПК 2.5. Эксплуатировать технологическое оборудование в плановом и аварийном режимах. ПК 2.6. Производить расчеты энергосиловых параметров оборудования.	ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
3. Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением	ПК 3.1. Проверять правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением. ПК 3.2. Осуществлять технологические процессы в плановом и аварийном режимах.	ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды

	<p>ПК 3.3. Выбирать виды термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции.</p> <p>ПК 3.4. Рассчитывать показатели и коэффициенты деформации обработки металлов давлением.</p> <p>ПК 3.5. Рассчитывать калибровку рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции.</p> <p>ПК 3.6. Производить смену сортамента выпускаемой продукции.</p> <p>ПК 3.7. Осуществлять технологический процесс в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства.</p> <p>ПК 3.8. Оформлять техническую документацию технологического процесса.</p> <p>ПК 3.9. Применять типовые методики расчета параметров обработки металлов давлением.</p>	<p>(подчиненных), результат выполнения заданий.</p> <p>ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.</p> <p>ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.</p>
<p>4. Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции.</p>	<p>ПК 4.1. Выбирать методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции.</p> <p>ПК 4.2. Регистрировать и анализировать показатели автоматической системы управления технологическим процессом.</p> <p>ПК 4.3. Оценивать качество выпускаемой продукции.</p> <p>ПК 4.4. Предупреждать появление, обнаруживать и устранять возможные дефекты выпускаемой продукции.</p> <p>ПК 4.5. Оформлять техническую документацию при отделке и контроле выпускаемой продукции</p>	
<p>5. Обеспечение экологической и промышленной безопасности</p>	<p>ПК 5.1. Организовывать и проводить мероприятия по защите работников от негативного воздействия производственной среды.</p> <p>ПК 5.2. Проводить анализ травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением.</p> <p>ПК 5.3. Создавать условия для безопасной работы.</p> <p>ПК 5.4. Оценивать последствия технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих.</p> <p>ПК 5.5. Оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим.</p>	

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Структура, объем преддипломной практики

Индекс практики	Профессиональные компетенции	Базы практики	Виды работ
<p>ПП.01</p>	<p>ПК 1.1. Планировать производство и организацию технологического процесса в цехе обработки металлов давлением.</p> <p>ПК 1.2. Планировать грузопотоки продукции по участкам цеха.</p> <p>ПК 1.3. Координировать производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств.</p> <p>ПК 1.4. Организовывать работу коллектива исполнителей.</p> <p>ПК 1.5. Использовать программное обеспечение по учёту и складированию выпускаемой продукции.</p> <p>ПК 1.6. Рассчитывать и анализировать показатели эффективности работы участка, цеха.</p> <p>ПК 1.7. Оформлять техническую документацию на выпускаемую продукцию.</p> <p>ПК 1.8. Составлять рекламации на получаемые исходные материалы.</p>	<p>Промышленные предприятия и научно производственные объединения города Каменск – Уральского</p>	<p>Изучить нормативную документацию для выдачи производственных заданий на работу рабочим и бригадам на смену, декаду и месяц.</p> <p>Изучить грузопотоки в цехе и правила работы с ГПМ.</p> <p>Изучить производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств.</p> <p>Изучить правила внутреннего распорядка на предприятии.</p> <p>Изучить нормативную документацию на порядок программного обеспечения по учёту и складированию выпускаемой продукции</p> <p>Изучить порядок расчета и анализа показателей эффективности работы участка, цеха.</p> <p>Изучить техническую документацию на выпускаемую продукцию.</p> <p>Изучить порядок составления рекламации на получаемые исходные материалы</p>

<p>ПП.02</p>	<p>ПК 2.1. Выбирать соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса.</p> <p>ПК 2.2. Проверять исправность и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование.</p> <p>ПК 2.3. Производить настройку и профилактику технологического оборудования.</p> <p>ПК 2.4. Выбирать производственные мощности и топливно-энергетические ресурсы для ведения технологического процесса.</p> <p>ПК 2.5. Эксплуатировать технологическое оборудование в плановом и аварийном режимах.</p> <p>ПК 2.6. Производить расчеты энергосиловых параметров оборудования.</p>	<p>Промышленные предприятия и научно производственные объединения города Каменск – Уральского</p>	<p>Изучить соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса.</p> <p>Изучить порядок определения исправности и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование</p> <p>Изучить и освоить настройку и профилактику технологического оборудования.</p> <p>Изучить и освоить порядок выбора производственных мощностей и топливно-энергетических ресурсов для ведения технологического процесса</p> <p>Изучить и освоить порядок эксплуатации технологического оборудования в плановом и аварийном режимах.</p> <p>Изучить и освоить порядок расчета энергосиловых параметров оборудования.</p>
<p>ПП.03</p>	<p>ПК 3.1. Проверять правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением.</p> <p>ПК 3.2. Осуществлять технологические процессы в плановом и аварийном режимах.</p> <p>ПК 3.3. Выбирать виды термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции.</p>	<p>Промышленные предприятия и научно производственные объединения города Каменск – Уральского</p>	<p>Изучить и освоить правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением.</p> <p>Изучить и освоить порядок осуществления технологических процессов в плановом и аварийном режимах.</p> <p>Изучить и освоить порядок выбора видов термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции.</p> <p>Производить расчет показателей и коэффициентов деформации обработки металлов давлением.</p>

	<p>ПК 3.4. Рассчитывать показатели и коэффициенты деформации обработки металлов давлением.</p> <p>ПК 3.5. Рассчитывать калибровку рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции.</p> <p>ПК 3.6. Производить смену сортамента выпускаемой продукции.</p> <p>ПК 3.7. Осуществлять технологический процесс в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства.</p> <p>ПК 3.8. Оформлять техническую документацию технологического процесса.</p> <p>ПК 3.9. Применять типовые методики расчета параметров обработки металлов давлением.</p>		<p>Изучить и освоить порядок расчета и выбора калибровки рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции</p> <p>Изучить и освоить порядок смены сортамента выпускаемой продукции.</p> <p>Изучить и освоить порядок проведения технологического процесса в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства.</p> <p>Изучить и освоить порядок оформления технической документации технологического процесса.</p> <p>Изучить и освоить порядок применения типовых методик расчета параметров обработки металлов давлением.</p>
ПП.04	<p>ПК 4.1. Выбирать методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции.</p> <p>ПК 4.2. Регистрировать и анализировать показатели автоматической системы управления технологическим процессом.</p> <p>ПК 4.3. Оценивать качество выпускаемой продукции.</p>		<p>Изучить и освоить методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции.</p> <p>Изучить и освоить регистрацию и анализ показателей автоматической системы управления технологическим процессом.</p> <p>Изучить и освоить оценку качества выпускаемой продукции.</p> <p>Изучить и освоить порядок предупреждения появления, обнаружения и устранения возможных дефектов выпускаемой продукции.</p>

	<p>ПК 4.4. Предупреждать появление, обнаруживать и устранять возможные дефекты выпускаемой продукции.</p> <p>ПК 4.5. Оформлять техническую документацию при отделке и контроле выпускаемой продукции</p>		<p>Изучить и освоить порядок оформления технической документации при отделке и контроле выпускаемой продукции.</p>
ПП.05	<p>ПК 5.1. Организовывать и проводить мероприятия по защите работников от негативного воздействия производственной среды.</p> <p>ПК 5.2. Проводить анализ травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением.</p> <p>ПК 5.3. Создавать условия для безопасной работы.</p> <p>ПК 5.4. Оценивать последствия технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих.</p> <p>ПК 5.5. Оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим.</p>		<p>Изучить и освоить организацию и проведение мероприятий по защите работников от негативного воздействия производственной среды.</p> <p>Изучить и освоить проведение анализа травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением.</p> <p>Изучить порядок создания условий для безопасной работы</p> <p>Изучить порядок оценки последствий технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих.</p> <p>Изучить и освоить порядок оказания первой медицинской помощи пострадавшим.</p>

3.2. Тематический план и содержание преддипломной практики

Виды работ	Содержание работ	Количество часов	Коды компетенций	
			ОК	ПК
Ознакомление с технологическим процессом производственного участка, работа с	<p>Изучение нормативной документации для выдачи производственных заданий на работу рабочим и бригадам на смену, декаду и месяц.</p> <p>Изучение грузопотоков в цехе и правила работы с ГПМ.</p> <p>Изучение производственной деятельности участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств.</p>	44	ОК 1-9	ПК 1.1-1.8

<p>планово-экономической документацией на участке</p>	<p>Изучение правил внутреннего распорядка на предприятии. Изучение нормативной документации на порядок программного обеспечения по учёту и складированию выпускаемой продукции Изучение порядка расчета и анализа показателей эффективности работы участка, цеха. Изучение технической документации на выпускаемую продукцию. Изучение порядка составления рекламации на получаемые исходные материалы</p>			
<p>Ознакомление с конструкцией производственного оборудования участка, оснасткой, средствами механизации, порядком эксплуатации оборудования, работа с технологической документацией оборудования</p>	<p>Изучение соответствующего оборудования, оснастки и средств механизации для ведения технологического процесса. Изучение порядка определения исправности и оформления технической документации на технологическое оборудование Изучение и освоение настройки и профилактики технологического оборудования. Изучение и освоение порядка выбора производственных мощностей и топливно-энергетических ресурсов для ведения технологического процесса Изучение и освоение порядка эксплуатации технологического оборудования в плановом и аварийном режимах. Изучение и освоение порядка расчета энергосиловых параметров оборудования.</p>	<p>44</p>	<p>ОК 1-9</p>	<p>ПК 2.1-2.6</p>
<p>Работа с регламентами, ТИ на участке</p>	<p>Изучение и освоение правильности назначения технологического режима обработки металлов давлением. Изучение и освоение порядка осуществления технологических процессов в плановом и аварийном режимах. Изучение и освоение порядка выбора видов термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции. Изучение и освоение порядка расчета показателей и коэффициентов деформации обработки металлов давлением. Изучение и освоение порядка расчета и выбора калибровки рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции Изучение и освоение порядка смены сортамента выпускаемой продукции. Изучение и освоение порядка проведения технологического процесса в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства. Изучение и освоение порядка оформления технической документации технологического процесса. Изучение и освоение порядка применения типовых методик расчета параметров обработки металлов давлением.</p>	<p>18</p>	<p>ОК 1-9</p>	<p>ПК 3.1-3.9</p>

Работа с ГОСТ, ТУ, ТИ на готовую продукцию	Изучение и освоение методов контроля, аппаратуры и приборов для контроля качества продукции. Изучение и освоение регистрации и анализа показателей автоматической системы управления технологическим процессом. Изучение и освоение оценки качества выпускаемой продукции. Изучение и освоение порядка предупреждения появления, обнаружения и устранения возможных дефектов выпускаемой продукции. Изучение и освоение порядка оформления технической документации при отделке и контроле выпускаемой продукции.	24	ОК 1-9	ПК 4.1-4.5
Работа с нормативной документацией и инструкция по ОТ и ПБ	Изучение и освоения организации и проведения мероприятий по защите работников от негативного воздействия производственной среды. Изучение и освоение проведения анализа травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением. Изучение порядка создания условий для безопасной работы Изучение порядка оценки последствий технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих. Изучение и освоение порядка оказания первой медицинской помощи пострадавшим.	8	ОК 1-9	ПК 5.1-5.5
Дифференцированный зачет		6	ОК 1-9	
ИТОГО		144 часа (4 недели)		

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к проведению практики

Преддипломная практика является составной частью подготовки высококвалифицированных специалистов, способных адаптироваться и успешно работать в профильных организациях.

Основными задачами практики по специальности 22.02.05 «Обработка металлов давлением» являются:

- развитие профессионального мышления;
- приобретение умений и навыков по работе с нормативно-технологической документацией;
- выполнение дипломного проекта (работы) по специальности.

Практика по профилю специальности должна обеспечивать дидактическую последовательность процесса формирования у студентов системы профессиональных знаний и умений, прививать студентам навыки самостоятельной работы по избранной профессии.

На преддипломную практику направляются студенты выпускного курса.

Формы практики:

- сбор материала для дипломного проектирования, без устройства на рабочее место.

Базы практики:

- практика проходит на базе промышленных предприятий.

4.2. Требования к организации практики

Образовательное учреждение:

- планирует и утверждает в учебном плане все виды и этапы практики в соответствии с ОПОП СПО с учетом договоров с организациями;
- заключает договоры на организацию и проведение практики;
- разрабатывает и согласовывает с организациями программу, содержание и планируемые результаты практики;
- осуществляет руководство практикой;
- контролирует реализацию программы и условия проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми.

Организации, участвующие в проведении практики:

- заключают договоры на организацию и проведение практики;
- согласовывают программу практики, планируемые результаты практики, задание на практику;
- предоставляют материал для выполнения дипломного проекта;
- обеспечивают безопасные условия прохождения практики студентами, отвечающие санитарным правилам и требования охраны труда;
- проводят инструктаж студентов по ознакомлению с требованиями охраны труда и техники безопасности в организации.

Организацию и руководство производственной практикой осуществляют руководители практики от образовательного учреждения и от организации.

Обязанности преподавателя – руководителя практики:

- обеспечивать проведение в колледже подготовительных мероприятий, связанных с отбытием студентов на практику;
- установить связи с руководителями практики от организаций;
- обеспечивать контроль над организацией и проведением практики, соблюдением сроков и содержания работ;
- при необходимости оказывать методическую помощь руководству принимающей организации или руководителям практики от производства;
- осуществлять свою работу в тесном контакте с руководством принимающей организации или руководителями практики от производства;
- контролировать реализацию программы и условий проведения практики организациями, в том числе требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;
- принимать и оценивать материал у студентов для дипломного проектирования.

Распределение обязанностей руководителей практики:

Мероприятия, подлежащие выполнению	Ответственный за выполнение
Организация проверки хода преддипломной практики	Руководитель практики от учебного заведения
Организация обучения студентов правилам техники безопасности	Руководитель практики от предприятия
Организация проверки по сбору материалов для дипломного проектирования	Руководитель практики от учебного заведения
Организация и проведение совещания с преподавателями – руководителями практик по итогам преддипломной практики и выполнению студентами задания по сбору материалов для выполнения дипломного проекта	Заместитель директора по УПР, председатель предметно – цикловой комиссии

Студент при прохождении производственной практики обязан:

- соблюдать действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;
- строго соблюдать нормы охраны труда и правила пожарной безопасности;
- изучить должностные инструкции по профессиям рабочих, должностям служащих (11487 Волочицкий цветных металлов, 17054 Прессовщик на гидропрессах, 11349 Вальцовщик стана холодного проката труб)
- собрать материал для выполнения дипломного проекта.

Студент должен собрать достаточно полную информацию и документы (чертежи, материалы) необходимые для выполнения дипломного проекта (работы). Сбор материалов должен вестись целенаправленно, применительно к теме проекта.

4.3. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основная литература:

1. Бочаров Ю.А. Кузнечно-штамповочное оборудование, 2008
2. Гулидов И.Н. Оборудование прокатных цехов (эксплуатация, надежность), 2004
3. Ильин Л.Н. Технология листовой штамповки, 2009
4. Ковалев В.Г. Технология листовой штамповки, 2010
5. Колачев Б.А. Металловедение и термическая обработка цветных металлов и сплавов, 2006
6. Осадчий В.Я. Технология и оборудование трубного производства, 2007
7. Осадчий В.Я. Технология и оборудование трубного производства, 2007
8. Шаталов Р.Л. Новые технологии обработки давлением медных и цинковых сплавов, 2006
9. Черепахин А.А. Технология обработки материалов, 2007
10. Шевакин Ю.Ф. Обработка металлов давлением, 2005
11. Шевакин Ю.Ф. Производство труб, 2005

Дополнительная литература:

1. Богоявленский К.Н. Обработка цветных металлов и сплавов давлением, 1973
2. Грабарник Л.М. Прессование цветных металлов и сплавов, 1991
3. Еленев С.А. Холодная штамповка, 1988
4. Ерманок М.З. Волочение цветных металлов и сплавов, 1988
5. Жолобов В.В. Прессование металлов, 1975
6. Залесский В.И. Оборудование кузнечно-прессовых цехов, 1973
7. Зиновьев А.В. Технология обработки давлением цветных металлов и сплавов, 1992
8. Когос А.М. Механическое оборудование волочильных и лентопрокатных цехов, 1980
9. Королев А.А. Механическое оборудование прокатных и трубных цехов, 1987
10. Кохан Л.С. Механическое оборудование заводов цветной металлургии Ч.2, 1988
11. Мастеров В.А. Теория пластической деформации и обработка металлов давлением, 1989
12. Притыкин Д.П. Механическое оборудование заводов цветной металлургии Ч.1, 1988
13. Шевакин Ю.Ф. Обработка металлов давлением, 1972

Интернет ресурсы

1. Система дистанционного обучения «Прометей 4.2
2. Энциклопедия «Производство труб»

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОБЩИХ И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ КОМПЕТЕНЦИЙ В ХОДЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения преддипломной практики осуществляется руководителем практики от учебного заведения (преподавателем специального цикла) в процессе прохождения практики, а также сбора обучающимися материала для выполнения дипломного проекта, сдачи дифференцированного зачета

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1. Планировать производство и организацию технологического процесса в цехе обработки металлов давлением. (ОК1, ОК2)	Понимает и заполняет нормативную документацию для выдачи производственных заданий на работу рабочим и бригадам на смену, декаду и месяц.	Представление собранного, в соответствии с заданием, материала для выполнения дипломного проекта
ПК 1.2. Планировать грузопотоки продукции по участкам цеха. (ОК2, ОК8, ОК9)	Знает порядок перемещения грузов в цехе и правила работы с ГПМ.	
ПК 1.3. Координировать производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств. (ОК2, ОК4, ОК5)	Знает порядок документооборота на участках цеха.	
ПК 1.4. Организовывать работу коллектива исполнителей. (ОК6, ОК7, ОК3)	Знает правила внутреннего распорядка ан предприятия, в цехе и должностные инструкции работников участка цеха.	
ПК 1.5. Использовать программное обеспечение по учёту и складированию выпускаемой продукции. (ОК4, ОК8, ОК9)	Знает нормативную документацию на порядок программного обеспечения по учёту и складированию выпускаемой продукции	
ПК 1.6. Рассчитывать и анализировать показатели эффективности работы участка, цеха. (ОК2, ОК8)	Знает и выполняет порядок расчета и анализа показателей эффективности работы участка, цеха.	
ПК 1.7. Оформлять техническую документацию на выпускаемую продукцию. (ОК2, ОК5, ОК8)	Знает и оформляет техническую документацию на выпускаемую продукцию.	

<p>ПК 1.8. Составлять рекламации на получаемые исходные материалы. (ОК1, ОК2, ОК7)</p>	<p>Знает и понимает порядок составления рекламации на получаемые исходные материалы</p>	
<p>ПК 2.1. Выбирать соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса. (ОК1, ОК2, ОК7)</p> <p>ПК 2.2. Проверять исправность и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование. (ОК2, ОК4, ОК5)</p> <p>ПК 2.3. Производить настройку и профилактику технологического оборудования. (ОК2, ОК8)</p> <p>ПК 2.4. Выбирать производственные мощности и топливно-энергетические ресурсы для ведения технологического процесса. (ОК4, ОК8, ОК9)</p> <p>ПК 2.5. Эксплуатировать технологическое оборудование в плановом и аварийном режимах. (ОК3, ОК6, ОК7)</p> <p>ПК 2.6. Производить расчеты энергосиловых параметров оборудования. (ОК1, ОК3)</p>	<p>Знает соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса.</p> <p>Знает и понимает порядок определения исправности и оформляет техническую документацию на технологическое оборудование</p> <p>Знает и освоил настройку и профилактику технологического оборудования.</p> <p>Знает и освоил порядок выбора производственных мощностей и топливно-энергетических ресурсов для ведения технологического процесса</p> <p>Знает и освоил порядок эксплуатации технологического оборудования в плановом и аварийном режимах.</p> <p>Знает и освоил порядок расчета энергосиловых параметров оборудования.</p>	<p>Представление собранного, в соответствии с заданием, материала для выполнения дипломного проекта</p>
<p>ПК 3.1. Проверять правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением. (ОК1, ОК2, ОК8)</p> <p>ПК 3.2. Осуществлять технологические процессы в плановом и аварийном режимах. (ОК3, ОК6, ОК7)</p> <p>ПК 3.3. Выбирать виды термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции. (ОК4, ОК9)</p> <p>ПК 3.4. Рассчитывать показатели и коэффициенты деформации обработки металлов давлением. (ОК1, ОК8)</p> <p>ПК 3.5. Рассчитывать калибровку рабочего инструмента и</p>	<p>Знает и освоил правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением.</p> <p>Знает и освоил порядок осуществления технологических процессов в плановом и аварийном режимах.</p> <p>Знает и освоил порядок выбора видов термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции.</p> <p>Знает и производит расчет показателей и коэффициентов деформации обработки металлов давлением.</p> <p>Знает и освоил порядок расчета и выбора калибровки рабочего</p>	<p>Представление собранного, в соответствии с заданием, материала для выполнения дипломного проекта</p>

<p>формоизменение выпускаемой продукции. (ОК1, ОК5, ОК8)</p> <p>ПК 3.6. Производить смену сортамента выпускаемой продукции. (ОК2, ОК6, ОК9)</p> <p>ПК 3.7. Осуществлять технологический процесс в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства. (ОК4, ОК5, ОК8)</p> <p>ПК 3.8. Оформлять техническую документацию технологического процесса. (ОК1, ОК2, ОК8)</p> <p>ПК 3.9. Применять типовые методики расчета параметров обработки металлов давлением. (ОК3, ОК9)</p>	<p>инструмента и формоизменение выпускаемой продукции</p> <p>Знает и освоил порядок смены сортамента выпускаемой продукции.</p> <p>Знает и освоил порядок проведения технологического процесса в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства.</p> <p>Знает и освоил порядок оформления технической документации технологического процесса.</p> <p>Знает и освоил порядок применения типовых методик расчета параметров обработки металлов давлением.</p>	
<p>ПК 4.1. Выбирать методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции. (ОК2, ОК8, ОК9)</p> <p>ПК 4.2. Регистрировать и анализировать показатели автоматической системы управления технологическим процессом. (ОК1, ОК5, ОК6)</p> <p>ПК 4.3. Оценивать качество выпускаемой продукции. (ОК8, ОК9)</p> <p>ПК 4.4. Предупреждать появление, обнаруживать и устранять возможные дефекты выпускаемой продукции. (ОК3, ОК6, ОК7)</p> <p>ПК 4.5. Оформлять техническую документацию при отделке и контроле выпускаемой продукции (ОК2, ОК8)</p>	<p>Знает и освоил методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции.</p> <p>Знает и освоил регистрацию и анализ показателей автоматической системы управления технологическим процессом.</p> <p>Знает и освоил качества выпускаемой продукции.</p> <p>Знает и освоил порядок предупреждения появления, обнаружения и устранения возможных дефектов выпускаемой продукции.</p> <p>Знает и освоил порядок оформления технической документации при отделке и контроле выпускаемой продукции.</p>	<p>Представление собранного, в соответствие с заданием, материала для выполнения дипломного проекта</p>
<p>ПК 5.1. Организовывать и проводить мероприятия по защите работников от негативного</p>	<p>Знает и освоил организацию и проведение мероприятий по защите работников от негативного</p>	<p>Представление собранного, в соответствие с заданием, материала</p>

<p>воздействия производственной среды. (ОК1, ОК6, ОК7)</p> <p>ПК 5.2. Проводить анализ травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением. (ОК3, ОК8, ОК9)</p> <p>ПК 5.3. Создавать условия для безопасной работы. (ОК2, ОК4, ОК5)</p> <p>ПК 5.4. Оценивать последствия технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих. (ОК7, ОК8, ОК9)</p> <p>ПК 5.5. Оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим.(ОК3, ОК5, ОК6)</p>	<p>воздействия производственной среды.</p> <p>Знает и освоил проведение анализа травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением.</p> <p>Знает и освоил создания условий для безопасной работы</p> <p>Знает и освоил оценки последствий технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих.</p> <p>Знает и освоил порядок оказания первой медицинской помощи пострадавшим.</p>	<p>для выполнения дипломного проекта</p>
<p>ПК 6.1 Вести технологический процесс изготовления изделий (ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК9)</p> <p>ПК 6.2 Выполнять необходимые замеры (ОК5, ОК6, ОК7, ОК8)</p>	<p>Ведет технологический процесс изготовления изделий.</p> <p>Выполняет необходимые замеры</p>	<p>Представление собранного, в соответствие с заданием, материала для выполнения дипломного проекта</p>

ГАПОУ СО
«Каменск – Уральский политехнический
колледж»

УТВЕРЖДАЮ
Председатель комиссии
металлургических дисциплин

Протокол № _____ от _____

ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ
на преддипломную практику

Студенту _____
4 курса, группа _____ специальности СПО **22.02.05 «Обработка металлов давлением»**
ПМ.01. Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением;
ПМ.02. Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой;
ПМ.03. Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением;
ПМ.04. Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции;
ПМ.05. Обеспечение экологической и промышленной безопасности
Место практики _____
Сроки практики с _____ 201 г. по _____ 201 года
Тема дипломного проекта _____

Программа практики:

Виды работ	Содержание работ	Количество часов (сроки)
Ознакомление с технологическим процессом производственного участка, работа с планово-экономической документацией на участке	Изучение нормативной документации для выдачи производственных заданий на работу рабочим и бригадам на смену, декаду и месяц. Изучение грузопотоков в цехе и правила работы с ГПМ. Изучение производственной деятельности участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств. Изучение правил внутреннего распорядка на предприятии. Изучение нормативной документации на порядок программного обеспечения по учёту и складированию выпускаемой продукции Изучение порядка расчета и анализа показателей эффективности работы участка, цеха. Изучение технической документации на выпускаемую продукцию. Изучение порядка составления рекламации на получаемые исходные материалы	44
Ознакомление с конструкцией производственного оборудования участка, оснасткой, средствами механизации, порядком эксплуатации оборудования, работа с технологической документацией оборудования	Изучение соответствующего оборудования, оснастки и средств механизации для ведения технологического процесса. Изучение порядка определения исправности и оформления технической документации на технологическое оборудование Изучение и освоение настройки и профилактики технологического оборудования. Изучение и освоение порядка выбора производственных мощностей и топливно-энергетических ресурсов для ведения технологического процесса	44

	Изучение и освоение порядка эксплуатации технологического оборудования в плановом и аварийном режимах. Изучение и освоение порядка расчета энергосиловых параметров оборудования.	
Работа с регламентами, ТИ на участке	Изучение и освоение правильности назначения технологического режима обработки металлов давлением. Изучение и освоение порядка осуществления технологических процессов в плановом и аварийном режимах. Изучение и освоение порядка выбора видов термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции. Изучение и освоение порядка расчета показателей и коэффициентов деформации обработки металлов давлением. Изучение и освоение порядка расчета и выбора калибровки рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции Изучение и освоение порядка смены сортамента выпускаемой продукции. Изучение и освоение порядка проведения технологического процесса в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства. Изучение и освоение порядка оформления технической документации технологического процесса. Изучение и освоение порядка применения типовых методик расчета параметров обработки металлов давлением.	18
Работа с ГОСТ, ТУ, ТИ на готовую продукцию	Изучение и освоение методов контроля, аппаратуры и приборов для контроля качества продукции. Изучение и освоение регистрации и анализа показателей автоматической системы управления технологическим процессом. Изучение и освоение оценки качества выпускаемой продукции. Изучение и освоение порядка предупреждения появления, обнаружения и устранения возможных дефектов выпускаемой продукции. Изучение и освоение порядка оформления технической документации при отделке и контроле выпускаемой продукции.	24
Работа с нормативной документацией и инструкция по ОТ и ПБ	Изучение и освоения организации и проведения мероприятий по защите работников от негативного воздействия производственной среды. Изучение и освоение проведения анализа травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением. Изучение порядка создания условий для безопасной работы Изучение порядка оценки последствий технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих. Изучение и освоение порядка оказания первой медицинской помощи пострадавшим.	8
Подготовка к зачету практике		6

Руководитель практики от образовательного учреждения

_____ /
подпись

_____ /
ФИО, должность

М.П.

« ____ » _____ 201 г.

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

по итогам прохождения преддипломной практики ПП.01, ПП.02, ПП.03, ПП.04, ПП.05

на предприятии _____

студенту 4 курса, группы _____

Специальность **22.02.05 Обработка металлов давлением** по освоению профессиональных модулей:

Виды и качество выполнения работы студентом (кой) в период прохождения практики:

индекс практики	Вид работы	оценка в баллах
ПМ.01	Изучить нормативную документацию для выдачи производственных заданий на работу рабочим и бригадам на смену, декаду и месяц.	
	Изучить грузопотоки в цехе и правила работы с ГПМ.	
	Изучить производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств.	
	Изучить правила внутреннего распорядка на предприятии.	
	Изучить нормативную документацию на порядок программного обеспечения по учёту и складированию выпускаемой продукции	
	Изучить порядок расчета и анализа показателей эффективности работы участка, цеха.	
	Изучить техническую документацию на выпускаемую продукцию.	
	Изучить порядок составления рекламации на получаемые исходные материалы	
ПМ.02	Изучить соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса.	
	Изучить порядок определения исправности и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование	
	Изучить и освоить настройку и профилактику технологического оборудования.	
	Изучить и освоить порядок выбора производственных мощностей и топливно-энергетических ресурсов для ведения технологического процесса	
	Изучить и освоить порядок эксплуатации технологического оборудования в плановом и аварийном режимах.	
	Изучить и освоить порядок расчета энергосиловых параметров оборудования.	
ПМ.03	Изучить и освоить правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением.	
	Изучить и освоить порядок осуществления технологических процессов в плановом и аварийном режимах.	
	Изучить и освоить порядок выбора видов термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции.	
	Производить расчет показателей и коэффициентов деформации обработки металлов давлением.	
	Изучить и освоить порядок расчета и выбора калибровки рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции	
	Изучить и освоить порядок смены сортамента выпускаемой продукции.	
	Изучить и освоить порядок проведения технологического процесса в плановом режиме, в том числе используя	

	программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства.	
	Изучить и освоить порядок оформления технической документации технологического процесса.	
	Изучить и освоить порядок применения типовых методик расчета параметров обработки металлов давлением.	
ПМ.04	Изучить и освоить методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции.	
	Изучить и освоить регистрацию и анализ показателей автоматической системы управления технологическим процессом.	
	Изучить и освоить оценку качества выпускаемой продукции.	
	Изучить и освоить порядок предупреждения появления, обнаружения и устранения возможных дефектов выпускаемой продукции.	
	Изучить и освоить порядок оформления технической документации при отделке и контроле выпускаемой продукции.	
ПМ.05	Изучить и освоить организацию и проведение мероприятий по защите работников от негативного воздействия производственной среды.	
	Изучить и освоить проведение анализа травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением.	
	Изучить порядок создания условий для безопасной работы	
	Изучить порядок оценки последствий технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих.	
	Изучить и освоить порядок оказания первой медицинской помощи пострадавшим	

В результате прохождения производственной практики студент заслуживает оценки:

Руководитель практики от предприятия прохождения производственной практики

_____/_____
подпись / *ФИО, должность*

Руководитель практики от образовательного учреждения

_____/_____
подпись / *ФИО, должность*

М.П.

« ____ » _____ 201 __ г.

Отчет по преддипломной практике

Предприятие _____

Студенту 4 курса, группы _____

Специальность **22.02.05 Обработка металлов давлением**

№	Основные показатели оценки результата	Перечень документов
ПМ.01. ПЛАНИРОВАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТЫ ЦЕХА ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ		
1	Изучение нормативной документации для выдачи производственных заданий на работу рабочим и бригадам на смену, декаду и месяц.	
2	Изучение грузопотоков в цехе и правила работы с ГПМ.	
3	Изучение производственной деятельности участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств.	
4	Изучение правил внутреннего распорядка на предприятии.	
5	Изучение нормативной документации на порядок программного обеспечения по учёту и складированию выпускаемой продукции	
6	Изучение порядка расчета и анализа показателей эффективности работы участка, цеха.	
7	Изучение технической документации на выпускаемую продукцию.	

8	Изучение порядка составления рекламации на получаемые исходные материалы	
ПМ.02. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХА ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ, НАЛАДКА И КОНТРОЛЬ ЗА ЕГО РАБОТОЙ		
9	Изучить соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса.	
10	Изучить порядок определения исправности и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование	
11	Изучить и освоить настройку и профилактику технологического оборудования.	
12	Изучить и освоить порядок выбора производственных мощностей и топливно-энергетических ресурсов для ведения технологического процесса	
13	Изучить и освоить порядок эксплуатации технологического оборудования в плановом и аварийном режимах.	
14	Изучить и освоить порядок расчета энергосиловых параметров оборудования.	
ПМ.03. ПОДГОТОВКА И ВЕДЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ		
15	Изучить и освоить правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением.	
16	Изучить и освоить порядок осуществления технологических процессов в плановом и аварийном режимах.	
17	Изучить и освоить порядок выбора видов термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции.	
18	Производить расчет показателей и коэффициентов деформации обработки металлов давлением.	
19	Изучить и освоить порядок расчета и выбора калибровки	

	рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции	
20	Изучить и освоить порядок смены сортамента выпускаемой продукции.	
21	Изучить и освоить порядок проведения технологического процесса в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства..	
22	Изучить и освоить порядок оформления технической документации технологического процесса.	
23	Изучить и освоить порядок применения типовых методик расчета параметров обработки металлов давлением	
ПМ.04. КОНТРОЛЬ ЗА СОБЛЮДЕНИЕМ ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА И КАЧЕСТВОМ ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ		
24	Изучить и освоить методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции.	
25	Изучить и освоить регистрацию и анализ показателей автоматической системы управления технологическим процессом.	
26	Изучить и освоить оценку качества выпускаемой продукции.	
27	Изучить и освоить порядок предупреждения появления, обнаружения и устранения возможных дефектов выпускаемой продукции.	
28	Изучить и освоить порядок оформления технической документации при отделке и контроле выпускаемой продукции.	
ПМ.05. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ И ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ		
29	Изучить и освоить организацию и проведение мероприятий по защите работников от негативного воздействия производственной среды.	
30	Изучить и освоить проведение анализа травмоопасных и вредных	

	факторов на участках цехов обработки металлов давлением.	
31	Изучить порядок создания условий для безопасной работы	
32	Изучить порядок оценки последствий технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих.	
33	Изучить и освоить порядок оказания первой медицинской помощи пострадавшим	